

K-PRO & K-PLUS SIFIR NOKTASINI AYARLAMA

DIŞTAN AYAR MEKANİZMASINI KALİBRE ETMEK

1. Öğütme Ayar Mekanizmasını kalibre etmenin temel mantığı altında bulunan **tırtıllı somunun** (knurled thumb nut) gerektiği miktarda gevşetilerek veya sıkılarak ayar somununun pozisyonunu değiştirmekten geçmektedir.

2. Tırtıllı somunu takarken tutarlı ve aynı hassasiyette sıkmak zor olduğundan, değirmeninizi temizlemek için söküp taktığınızda kırmızı renkli başlangıç noktası 2 veya daha yüksek bir numaraya denk gelebilir, bu normaldir. Aşağıdaki şekilde değirmen üzerindeki noktayı ayar mekanizması üzerindeki “0” sayısına denk getirebilirsiniz.

NASIL YAPILIR ?



1. Değirmeninizi söküp taktığınızda aşağıdaki koşulların sağlanmasına dikkat ediniz;

- a. Ayar mekanizmasının en düşük ve en sıkı(ince) ayara getirilmiş olması gerekmektedir.
- b. Merkez şaft gevşek olmamalı ve doğru şekilde takılmalıdır.
- c. Bu şartlar sağlandığında “0” sayısının değirmen üzerinde yer alan noktanın (●) karşısına veya yakınına gelmesi gerekir. Eğer gelmiyorsa aşağıdaki adımları takip ediniz.



2. Eğer kırmızı renkli nokta 0'ın **sağında kalıyorsa** aradaki mesafeyi not ederek; dıştan ayar mekanizmasını en kalın ayara getirip, **tırtıllı somunu saat yönünün tersine** aradaki not aldığınız fark oranında gevşetiniz. Dıştan ayar mekanizmasını tekrar en sıkı(ince) ayara alıp 0'ın bu noktaya gelip gelmediğini kontrol ediniz. Gerekirse bu maddedeki adımları tekrar ediniz.



2. Eğer kırmızı renkli nokta 0'ın **solunda kalıyorsa** aradaki mesafeyi not ederek; dıştan ayar mekanizmasını en kalın ayara getirip, **tırtıllı somunu saat yönünde** aradaki not aldığınız fark oranında sıkınız. Dıştan ayar mekanizmasını tekrar en sıkı(ince) ayara alıp 0'ın bu noktaya gelip gelmediğini kontrol ediniz. Gerekirse bu maddedeki adımları tekrar ediniz.